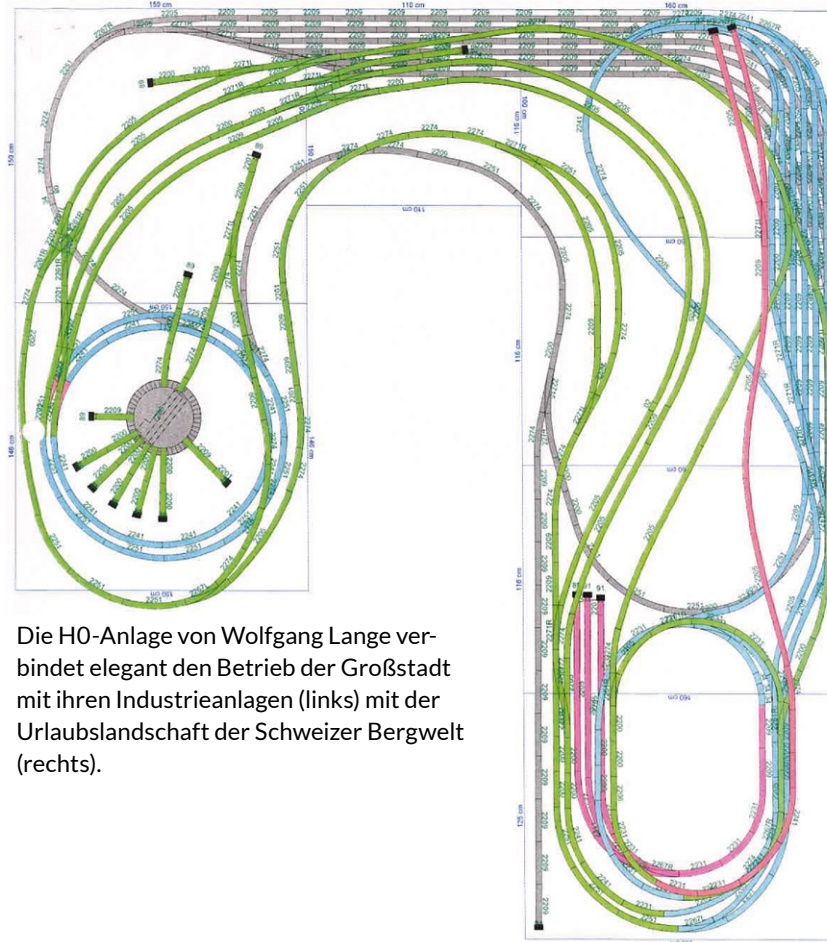
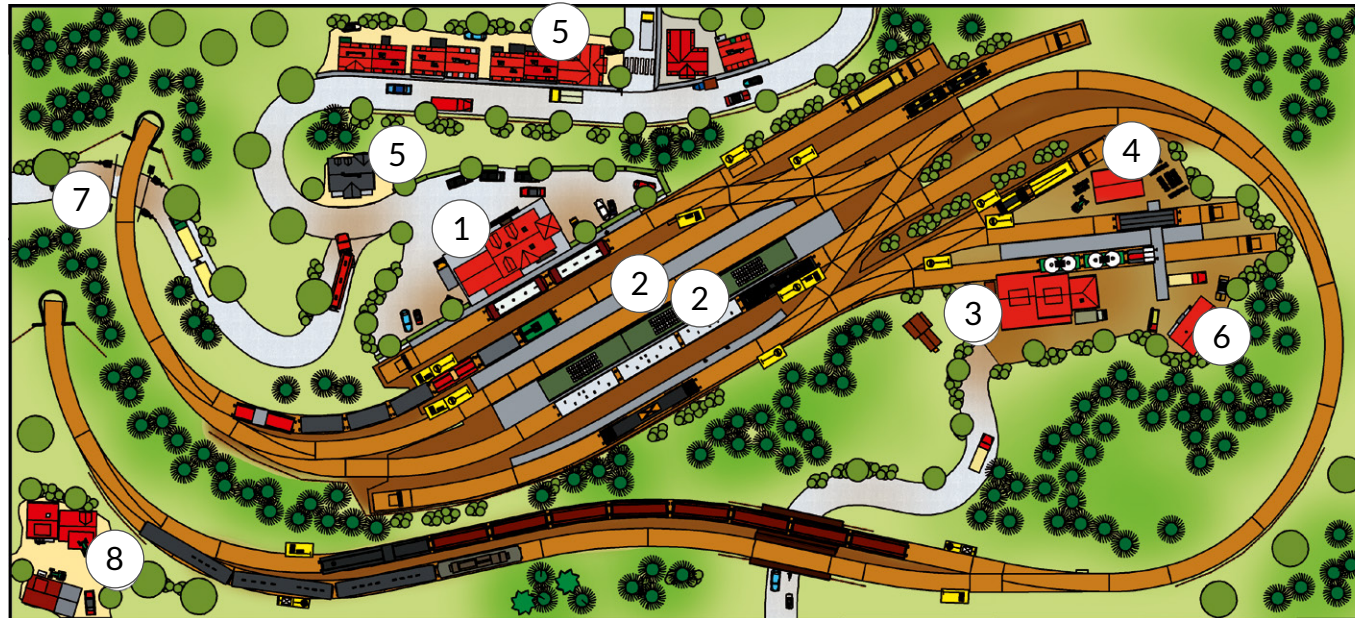


Der Gleisplan



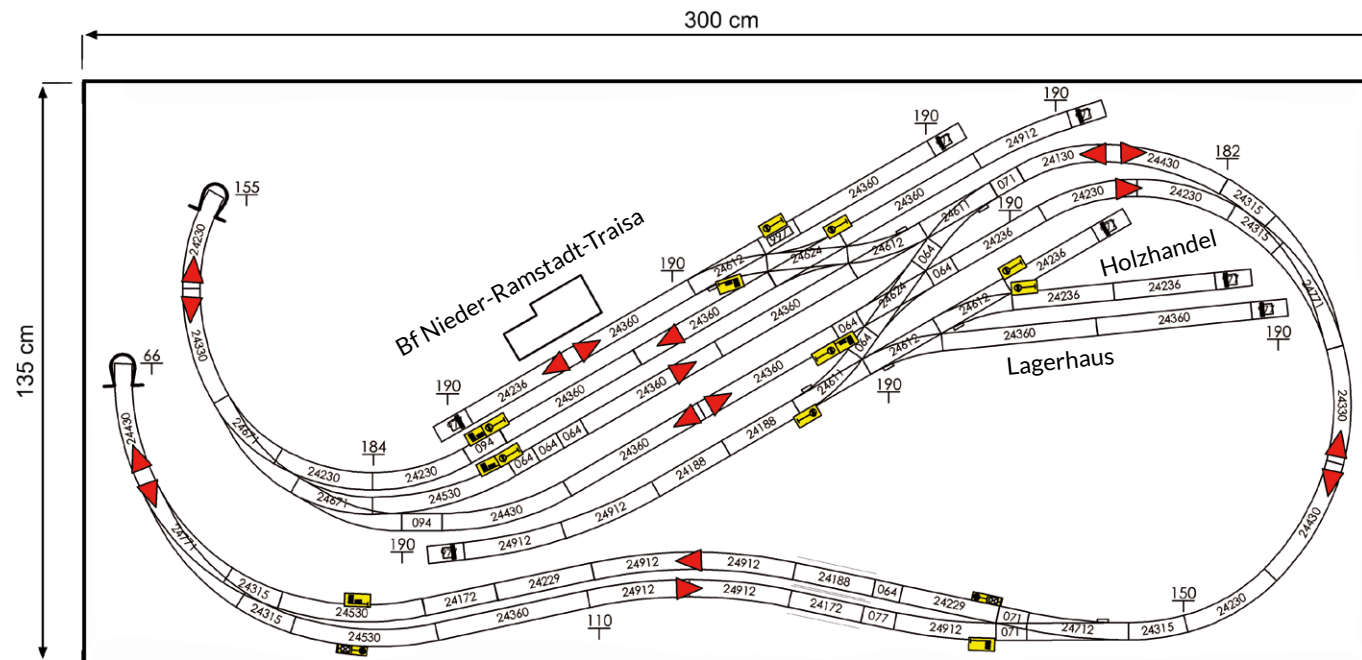
Die H0-Anlage von Wolfgang Lange verbindet elegant den Betrieb der Großstadt mit ihren Industrieanlagen (links) mit der Urlaubslandschaft der Schweizer Bergwelt (rechts).

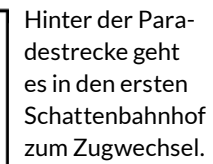


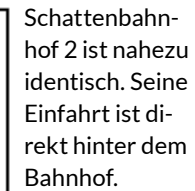


Legende

- | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------------|
| 1 Bahnhof Nieder-Ramstadt-Traisa | 4 Holzverarbeitungsbetrieb | 7 Bahnübergang |
| 2 Bahnsteige | 5 Stadthäuser | 8 Bauernhof |
| 3 Lagerhaus | 6 Baracke | |

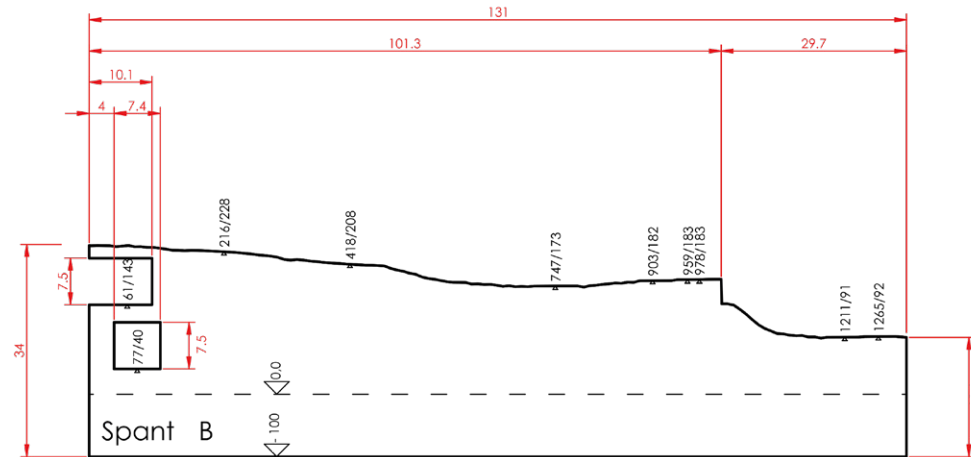




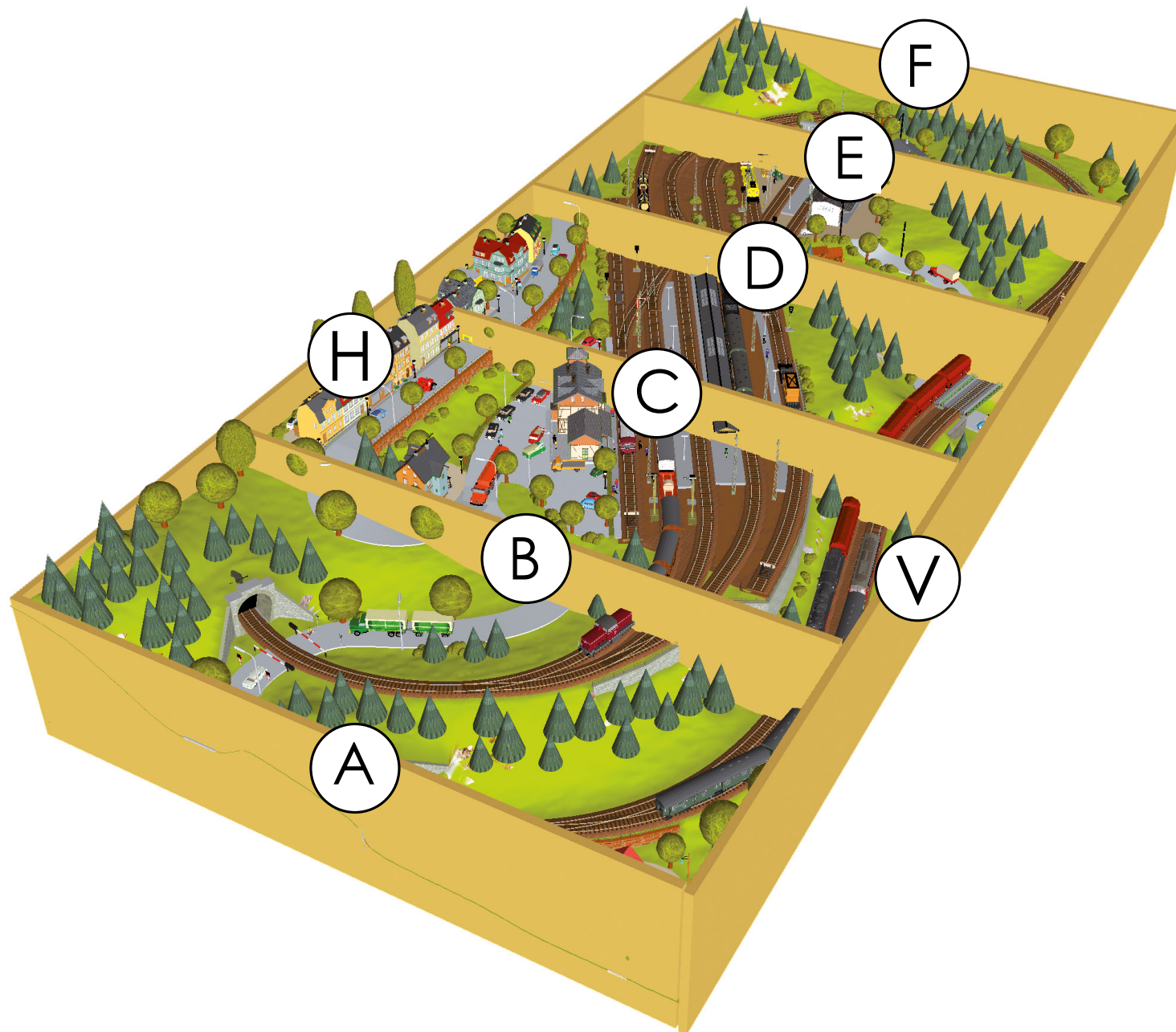


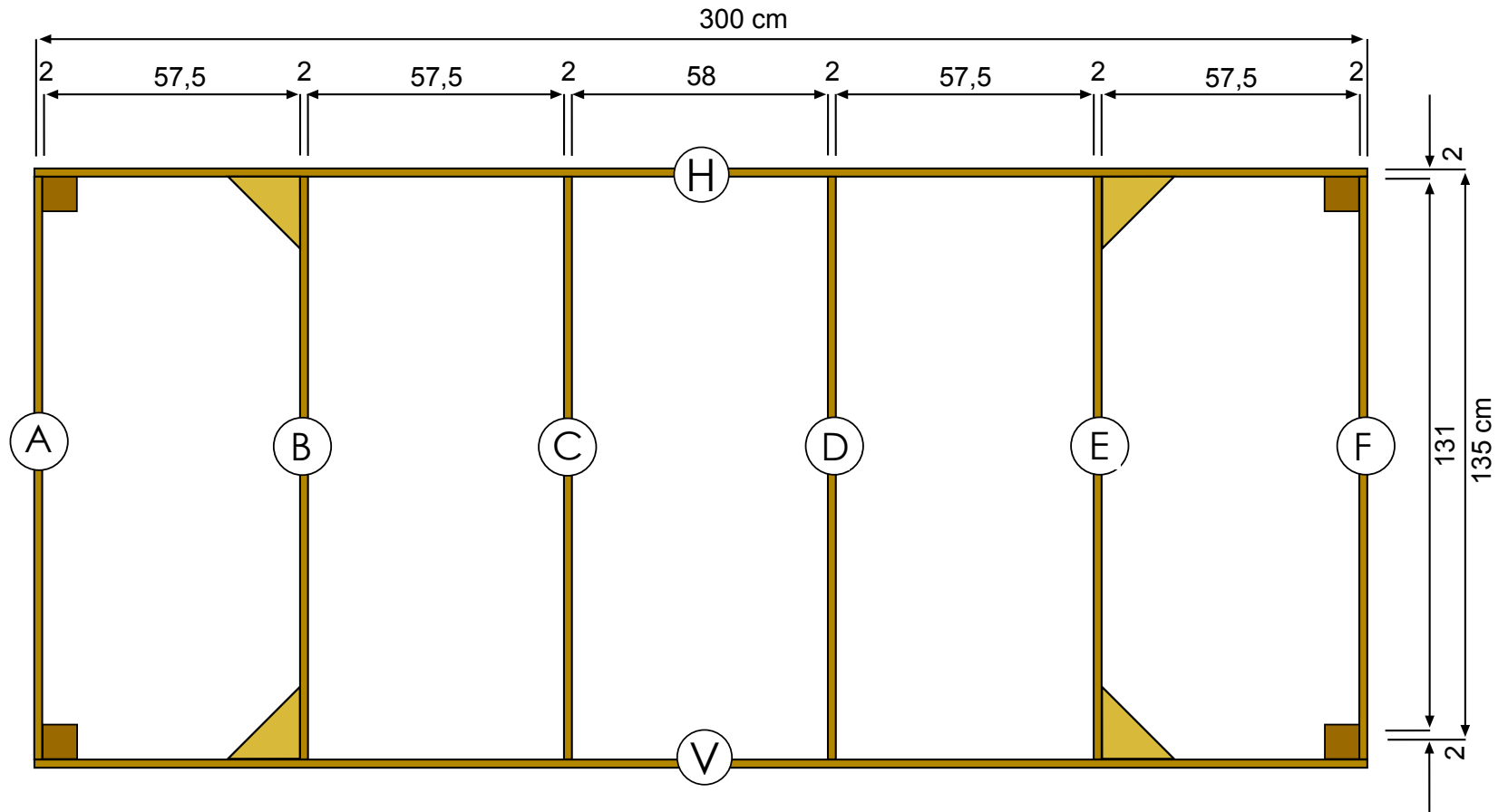
Anzahl	Art.-Nr.	Bezeichnung
6	24188	Gleis gerade, 188,3 mm
6	24172	Gleis gerade, 17,7 mm
33	24360	Gleis gerade, 360 mm
2	24094	Gleis gerade, 94,2 mm
3	24077	Gleis gerade, 77,5 mm
2	24071	Gleis gerade, 70,8 mm, Böschung abnehmbar
5	24236	Gleis gerade, 236,1 mm
10	24064	Gleis gerade, 64,3 mm
7	24977	Prellbock, Gleislänge 77,5 mm
3	24530	Gleis gebogen, R5 = 643,6 mm/30°
4	24430	Gleis gebogen, R4 = 579,3 mm/30°
4	24330	Gleis gebogen, R3 = 515 mm/30°
5	24315	Gleis gebogen, R3 = 515 mm/15°
8	24230	Gleis gebogen, R2 = 437,5 mm/30°
1	24215	Gleis gebogen, R2 = 437,5 mm/15°
4	24224	Gegenbogen für Weichen, R2 = 437,5 mm

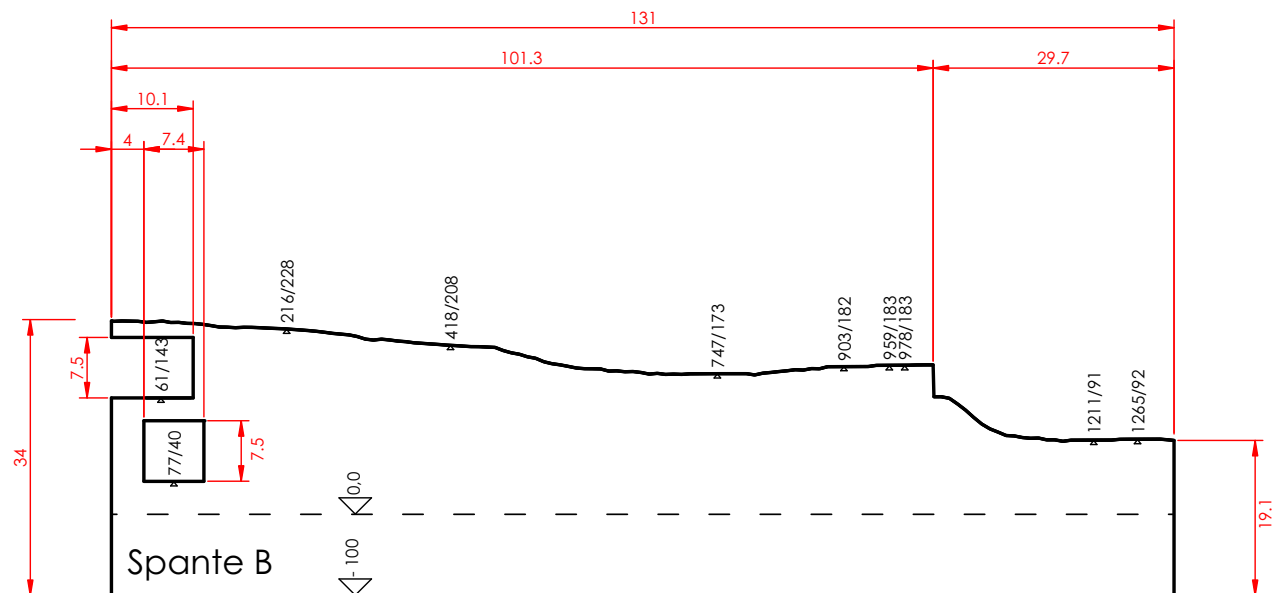
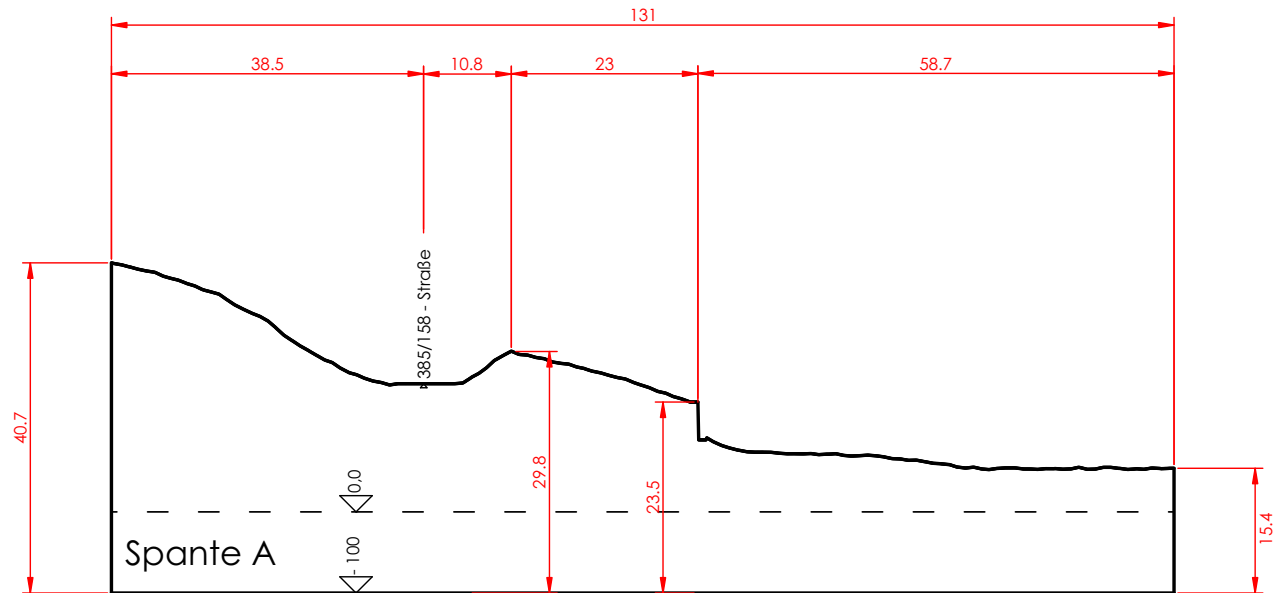
Anzahl	Art.-Nr.	Bezeichnung
17	24130	Gleis gebogen, R1 = 360 mm/30°
2	24115	Gleis gebogen, R1 = 360 mm/15°
11	24912	Gegenbogen für schlanke Weichen
10	24611	Weiche links, R2 = 437,5 mm
6	24612	Weiche rechts, R2 = 437,5 mm
1	24712	Schlanke Weiche rechts, Radius 1.114,6 mm
2	24671	Bogenweiche links, R1 = 360 mm
2	24771	Schlanke Bogenweiche links, R3 = 515 mm
2	24624	Doppel-Kreuzungsweiche
1	24997	Entkupplungsgleis, Länge 94,2 mm
Signale	2	70361 Form-Vorsignal
	1	70392 Form-Hauptsignal mit Gittermast
	5	70411 Form-Hauptsignal mit Schalmast (zweiflügelig)
	9	70421 Form-Sperrsignal

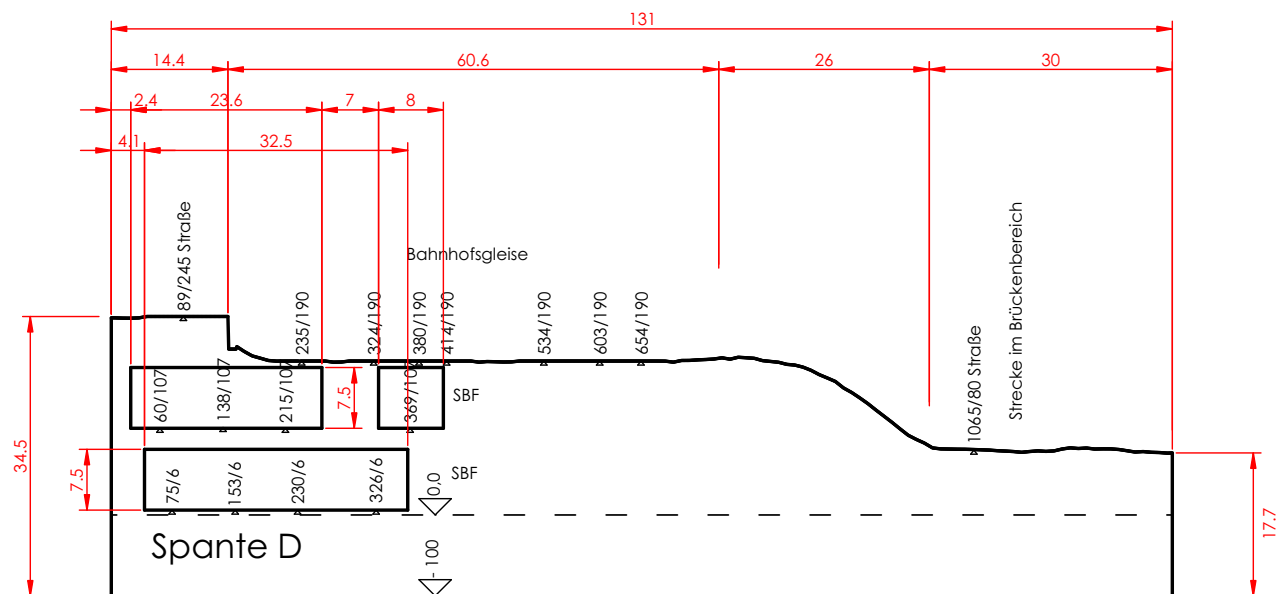
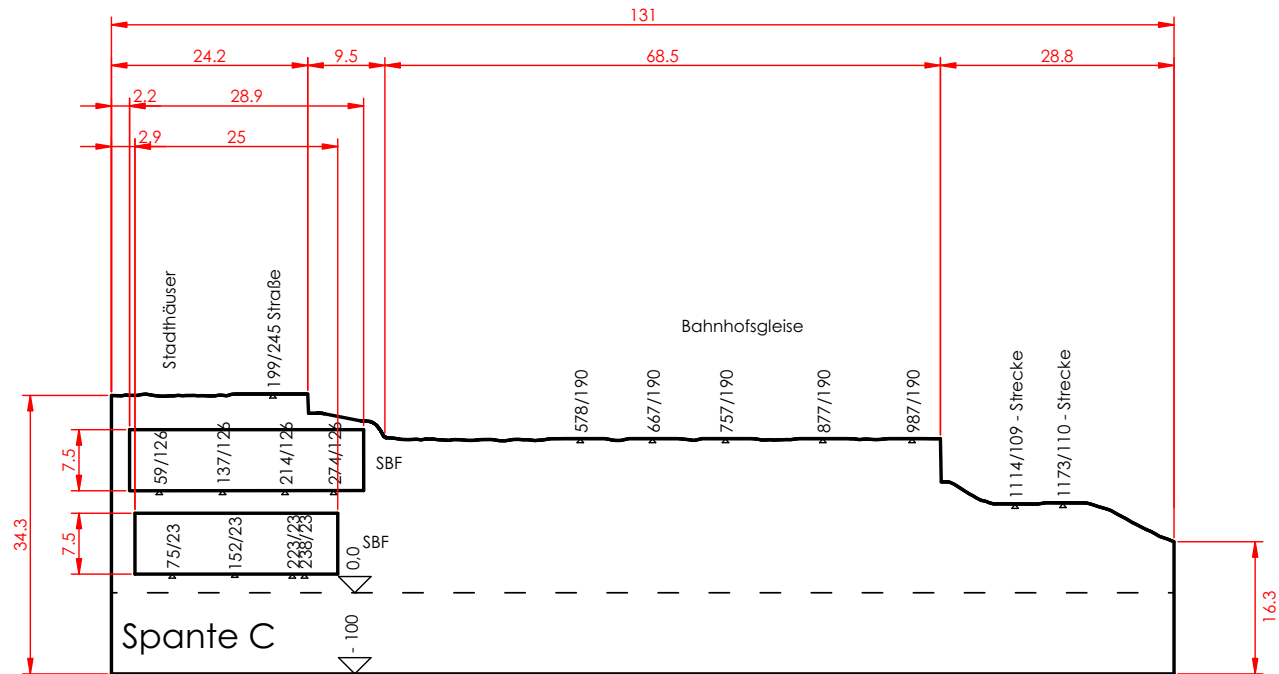


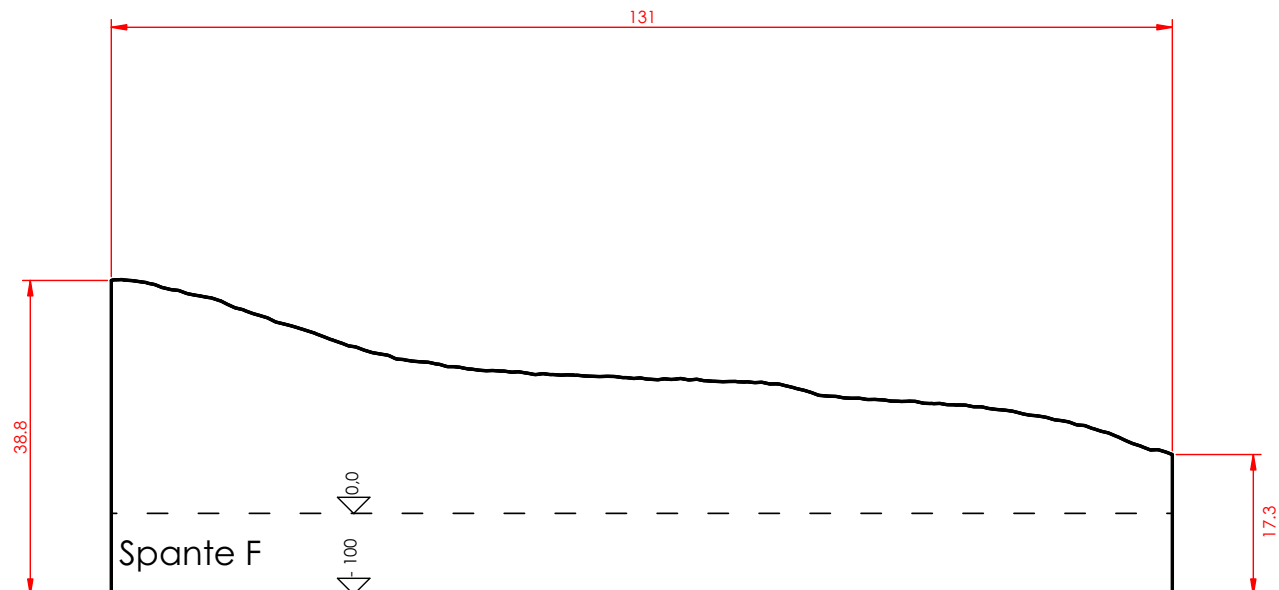
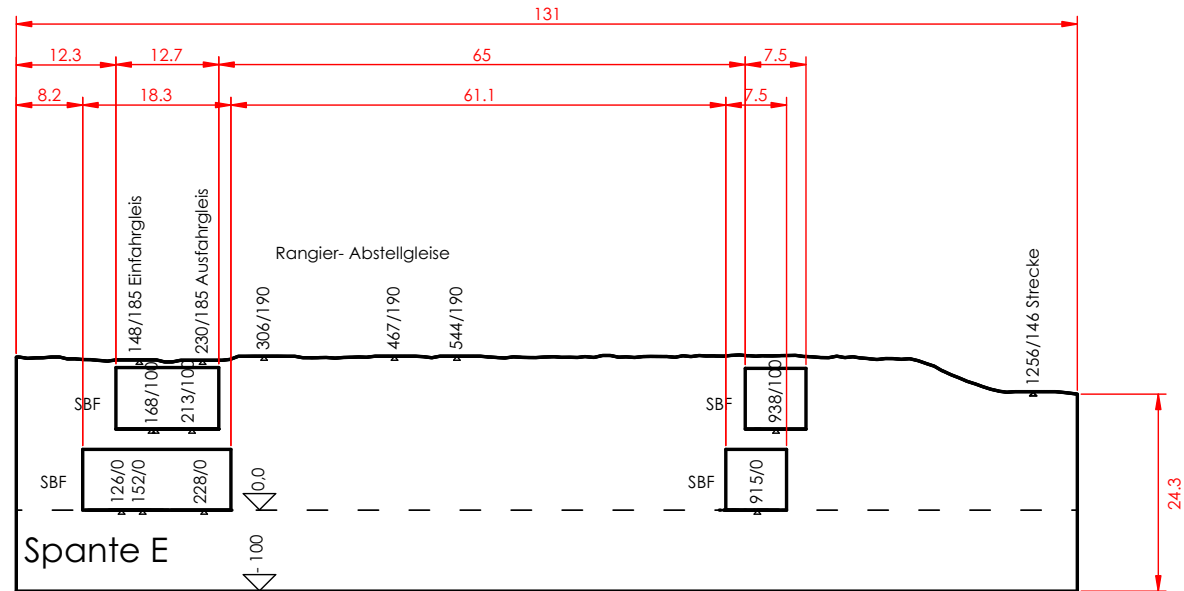
In einem CAD-Programm kann man die Spanten mit Maßketten versehen. Über einen Plotter lässt sich die Zeichnung dann auch 1:1 ausdrucken, das erleichtert den Zuschnitt.

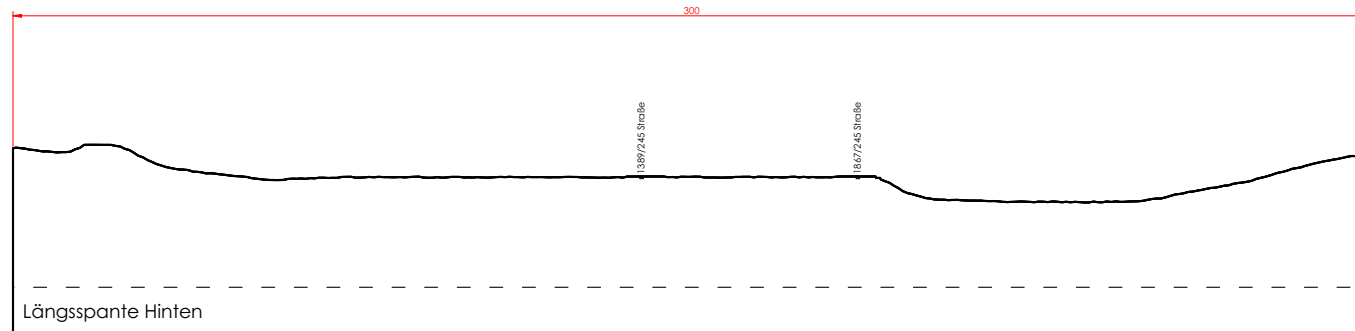




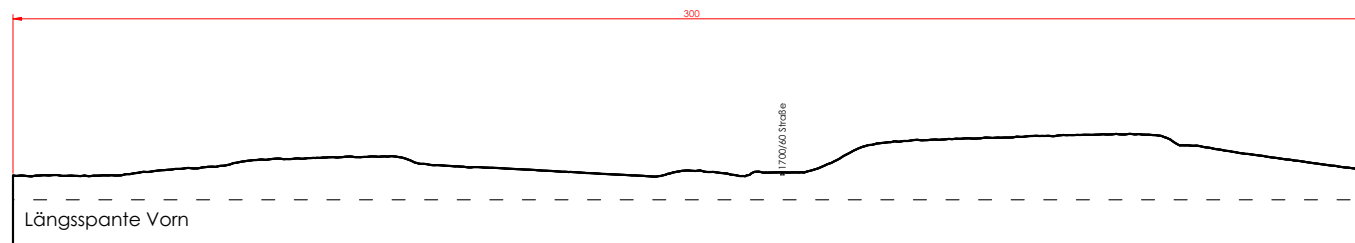








A ◀ Querspannen ▶ B C D E F



Das Herz der Anlage: Hier wird gefahren, rangiert und ausgewichen

